

III. План навчального процесу

№ п/п	Найменування предметів	Розподіл за семестрами			Кількість годин							Самостійна робота	Розподіл годин за курсами та семестрами (у тижнях)					
		Екзамен	Залік	Курсова робота	Загальний обсяг годин	Кредит ECTS	Всього аудиторних	З них			I курс		II курс		III курс			
								Лекційних занять	Лаборат., практич. заняття	семінар. заняття	I		II	III	IV	V	VI	
											17		23	17	20	14	13	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
I. Загальноосвітня підготовка																		
1. Цикл загальноосвітньої підготовки																		
1.1	Базові предмети																	
1	Українська мова	4 ДПА			140		140					34	46	30	30			
2	Українська література				140		140					34	46	30	30			
3	Зарубіжна література				70		70					24	46					
4	Іноземна мова				140		140					34	46	30	30			
5	Історія України* (Історія України)	4 ДПА			105		105					34	36	14	21			
6	Всесвітня історія				70		70						35	35				
7	Громадянська освіта																	
	Правознавство* (Правознавство)				34		34					34						
	Політична економія* (Політична економія)				36		36						36					
8	Математика	4 ДПА			210		210					34	71	38	67			
9	Біологія і екологія* (Екологія)				140		140					34	36	34	36			
10	Географія				88		88					34	18	36				
11	Фізика і астрономія				245		245					48	57	68	72			
12	Хімія				122		122					26	26	34	36			
13	Фізична культура* (Фізичне виховання)				210		210					34	71	68	37			
14	Захист України				105		105					34	36	35				
1.2	Вибірково-обов'язкові предмети																	
1	Інформатика* (Інформатика і комп'ютерна техніка)				159		159					26	25	54	54			
2	Мистецтво* (Культурологія)				51		51						35	16				
1.3	Профільні предмети																	
1	Економіка* (Економіка підприємств)				260		260					90	110	60				
1.4	Спеціальні курси																	
1	Українська мова (за проф. спрямуванням)*				40		40								40			
2	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)*				90		90								90			
3	Фінанси підприємств*				40		40								40			

4	Статистика*				40		40							40		
5	Фізична культура (спец. медичні групи)				35		35				8	10	8	9		
1.5	Факультативні курси															
1	Безпека життєдіяльності				30		30						30			
1.6	Додаткові години															
1	Консультації до ДПА (по 20 год. на предмет)				60		60							60		
	Разом по циклу I:				2660		2660			0	562	786	620	692		
	Всього фінансується				2660		2660									
	Тижневе навантаження										30	31	30	29		
II. Підготовка за освітньо-професійною програмою																
1	Обов'язкові компоненти ОПП															
1.1	Цикл загальної підготовки															
OK1	Історія України*	4			90	3	35	25		10	55					
OK2	Українська мова (за проф. спрямуванням)*		4		90	3	40	2	36	2	50					
OK3	Культурологія*		3		90	3	30	22		8	60					
OK4	Іноземна мова (за проф. спрямуванням)*	4			180	6	90	2	86	2	90					
OK5	Правознавство*		1		90	3	34	20	8	6	56					
OK6	Фізичне виховання*				210	7	135	6	123	6	75				30	
OK7	Інформатика і комп'ютерна техніка*		4		90	3	54	18	32	4	36					
OK8	Фінанси підприємств*		4		90	3	40	16	18	6	50					
OK9	Економіка підприємств*	3			120	4	60	22	28	10	60					
OK10	Бухгалтерський облік	3			120	4	64	26	28	10	56		64			
OK11	Статистика*		4		90	3	40	18	14	8	50					
OK12	Екологія*		4		90	3	30	14	14	2	60					
OK13	Безпека життєдіяльності*		3		90	3	30	8	20	2	60					
OK14	Охорона праці		6		90	3	50	30	14	6	40					50
OK15	Навчальна практика з інформатики і комп'ютерної техніки				60	2	30		30		30			30		
	Разом:				1590	53	762	229	451	82	828		64	30	30	50
1.2	Цикл професійної підготовки															
OK16	Вища математика		5		90	3	60	44	6	10	30				60	
OK17	Фінансовий облік	4,6		6	390	13	274	108	138	28	116		98	84	92	
OK18	Економічний аналіз	6			90	3	60	24	26	10	30				60	
OK19	Інформаційні системи і техн. в обліку	5			120	4	72	22	40	10	48			72		
OK20	Облік і звітність в бюджет. установах	6			120	4	72	32	30	10	48				72	
OK21	Контроль і ревізія	5			90	3	60	26	26	8	30			60		
OK22	Податкова система	6			120	4	78	34	38	6	42				78	
OK23	Навчальна практика з податкової системи				90	3	60		60		30				60	
OK24	Навчальна практика з фінансового обліку				135	4,5	90		90		45			60	30	
OK25	Навчальна практика з інформаційних систем і технологій в обліку				45	1,5	30		30		15				30	

OK26	Виробнича практика				90	3				90						90	
	Разом:				1380	46	856	290	484	82	524			98	336	512	
2	Вибіркові компоненти ОПП																
2.1	Цикл загальної підготовки																
ВК1	Менеджмент / Мікроекономіка	5			90	3	40	14	22	4	50					40	
ВК2	Маркетинг / Макроекономіка	6			90	3	40	14	24	2	50					40	
ВК3	Політекономія* / Філософія	2			90	3	36	26		10	54						
2.2	Цикл професійної підготовки																
ВК4	Проф.орієнт.випусників ВНЗ на ринку праці / Професійна етика	5			90	3	50	36	8	6	40					50	
ВК5	Фінанси / Гроші і кредит	5			90	3	54	22	24	8	36					54	
	Разом:				450	15	220	112	78	30	230	0	0	0		144	40
3	Інші види навчання																
OK28	Атестація здобувачів фахової передвищої освіти				90	3					90						
OK27	Курсова робота				90	3					90						
	Разом:				180	6					180						
	Разом за ОППі:				3600	120	1838	631	1013	194	1762			64	128	510	602
														2	3	2	4
												30	30	34	34	30	30

Практична підготовка			
№ п/п	Навчальна практика	Семестр	Тижнів
1	з інформатики і комп'ютерної техніки	4	1
2	з фінансового обліку	5,6	3
3	з інформаційних систем і технологій в обліку	6	1
4	з податкової системи	6	2
Разом:			7

5	Виробнича практика	6	3
Всього:			10

Комплексний державний екзамен з дисциплін			
1	Фінансовий облік	6	
2	Економічний аналіз	6	
3	Облік і звітність в бюджетних установах	6	
4	Контроль і ревізія	6	
5	Податкова система	6	
Державна атестація з дисциплін загальноосвітньої підготовки			
1	Українська мова	4	
2	Математика	4	
3	Історія України або іноземна мова (за вибором здобувача освіти)	4	
4	Один із навчальних предметів зі списку (за вибором здобувача освіти)	4	

Перелік необхідних лабораторій і кабінетів	
№ п/п	Найменування
Лабораторії:	
1	Інформатики і комп'ютерної техніки
2	Інформаційних систем і технологій в обліку і фінансово-кредитних установах
3	Навчальної бухгалтерії
4	Хімії, фізики і астрономії
Кабінети:	
1	Історії України
2	Української мови і літератури
3	Математики
4	Зарубіжної літератури
5	Іноземної мови
6	Політекономії і суспільних дисциплін
7	Охорони праці і безпеки життєдіяльності
8	Економіки, статистики та ціноутворення
9	Обліку і оподаткування
10	Фінансів, банківської справи та страхування
11	Фізичної культури
12	Захисту України
13	Маркетингу
14	Методичний
15	Спортивно-оздоровчий комплекс

7. Пояснення до навчального плану

1. Навчальний план підготовки фахового молодшого бакалавра складено на підставі освітньо-професійної програми "Спеціаліст з обліку та оподаткування" зі спеціальності 071 Облік і оподаткування, затвердженої рішенням педагогічної ради (протокол від 29 червня 2022 р. № 8) та введеної в дію з 01.09.2022 р. (наказ від 30 червня 2022 р. № 30), Положення про акредитацію освітньо-професійних програм фахової передвищої освіти, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 01.07.2021 р. № 749, зареєстрованого в Міністерстві юстиції України 13.12.2021 р. за № 1608/37230, Методичних рекомендацій розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти, ДСЯО України, ДУ НМЦ вищої та фахової передвищої освіти, 2022 р., інших нормативно-правових актів у сфері фахової передвищої освіти.
2. Контрольні роботи проводяться за рахунок навчального часу, відведеного на вивчення дисципліни і плануються в робочих навчальних програмах.
3. Директорські контрольні роботи плануються в робочих програмах навчальних дисциплін відповідно до бюджету часу на кожну випускню групу з освітніх компонентів, що виносяться на атестацію здобувачів фахової передвищої освіти. Проведення директорських контрольних робіт не включається в години, відведені на вивчення навчальної дисципліни.
4. Курсова робота планується після закінчення вивчення освітньої компоненти Фінансовий облік. Години, відведені на виконання курсової роботи, входять до годин самостійної роботи здобувача фахової передвищої освіти. Час, відведений на керівництво і захист курсової роботи визначається відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. № 686 "Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліку видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти" зі змінами та доповненнями.
5. Навчальні практики проводяться шляхом чергування з теоретичними заняттями (18 годин на тиждень на одну академічну групу або на кожну підгрупу академічної групи) при обов'язковому збереженні обсягу годин на всі види занять. За необхідності проводиться поділ на підгрупи (допускається поділ академічної групи на дві підгрупи з чисельністю не менше 12 осіб). Графік проведення навчальних практик може бути скоригований із-за непередбачуваних обставин в межах навчального року.
6. Проходження виробничої практики планується в VI семестрі. Години, відведені на проходження виробничої практики та написання звіту, плануються за рахунок годин самостійної роботи здобувача фахової передвищої освіти. Час, відведений на керівництво виробничою практикою, включаючи захист звітів, визначається відповідно до наказу Міністерства освіти і науки України від 18.06.2021 р. № 686 "Про затвердження норм часу для планування і обліку навчальної роботи та переліку видів навчальної, методичної, інноваційної, наукової, організаційної роботи та іншої педагогічної діяльності педагогічних і науково-педагогічних працівників закладів фахової передвищої освіти" зі змінами та доповненнями.
7. Самостійна робота здобувачів фахової передвищої освіти планується в межах не менше 1/3 та не більше 2/3 від загальної кількості годин, відведених на вивчення дисципліни і враховується при складанні робочих програм.
8. Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічної здачі комплексного Кваліфікаційного іспиту.
9. План освітнього процесу містить освітні компоненти за вибором здобувача фахової передвищої освіти в кількості 15 кредитів ЄКТС. ВСП "Ананьївський аграрно-економічний фаховий коледж Уманського національного університету садівництва" самостійно визначає механізм реалізації права здобувачів фахової передвищої освіти на формування індивідуальної освітньої траєкторії.

Навчальний план складено на підставі освітньо-професійної програми "Спеціаліст з обліку та оподаткування", затвердженої рішенням педагогічної ради (протокол від 29 червня 2022 р. № 8) та введеної в дію з 01.09.2022 р. (наказ від 30 червня 2022 р. № 30).

Навчальний план затверджено 30 червня 2022 р.

Завідувач відділення



Лариса КОРОЛЬОВА